

zzbo

бетонные заводы



Бетонные заводы №1 в России

с производительностью от 10 до 216 м³/час

CE

EAC

2 года
гарантии



ZZBO — Златоустовский Завод Бетоносмесительного Оборудования

Основная деятельность:

Проектирование и производство асфальтобетонных заводов, вибропрессующего оборудования, бетонных заводов стационарных и мобильных, производительностью от 10 до 216 м³ за час работы, летнего и зимнего (всесезонного) исполнения. Производство узлов и комплектующих для бетонных заводов: бетоносмесители (одно- и двухвальные, роторные, планетарные), эстакады, дозирующие комплексы, силосы цемента, шнековые транспортеры, блоки дозаторов (для цемента, воды и хим. добавок), модули утепления бетонных заводов, тепловые центры.

История ZZBO:

2003 — год основания ZZBO

2013 — Сертификация по ISO 9001

2016 — Сертификация ЕС

2017 — Регистрация товарного знака в международной системе WIPO | MADRID

2017-2023 — постоянное расширение производственных мощностей и полное обновление станочного парка, расширение производственной площади до 35 400 м²

2019 — Сертификация соответствия EAC для теплогенераторов. Аккредитация на дозаторы ZZBO. Строительство дополнительного административно-учебного офисного здания и выставочно-складского терминала в 5 000 м²

2013-2023 — ZZBO лидер продаж бетонных заводов в России

Ценности ZZBO:

- Постоянное улучшение качества и уровня надежности производимого оборудования
- Дальнейшее развитие и разработка новейшего оборудования, основывающееся на полученном опыте
- Признанная репутация на рынке бетоносмесительного производства за счет высококачественного оборудования и сервиса

Миссия ZZBO:

- Способствовать долгосрочному развитию предприятий строительной сферы, их постоянному росту
- Расширять область деятельности компании, применяя новейшие технологии и богатый опыт, тем самым отвечая современным запросам потребителей

Основная продукция:

- Бетонные заводы
 - Мобильные
 - Стационарные
- Вибропрессы
 - Стационарные
 - Передвижные
- Асфальтобетонные заводы
- Бетоносмесители
- Силосы для цемента
- Узлы для бетонных заводов
- Дозирующие комплексы
- Блоки дозаторов
- Шнеки
- Опции для силосов
- Компрессоры
- Насосы
- Ленточные конвейеры
- Тепловые центры
- Асфальтобетонные заводы
 - Мобильные
 - Стационарные

ZZBO — работаем для вашего роста!

ЗАВОДЫ ZZBO

АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

Автоматизированные асфальтобетонные заводы от 20 до 160 тонн/час



БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

МОБИЛЬНЫЕ

СТАЦИОНАРНЫЕ

QUICK ВЕТОН

Компактные ленточные заводы 35-95 м³/час



СКИП

Скиповая загрузка смесителя 10-90 м³/час



ЛЕНТА

Загрузка смесителя ленточным транспортером 18-216 м³/час



МОБИЛ

Ультрамобильный 20-45 м³/час



КОМПАКТ

Быстрая установка и запуск 15-90 м³/час



ФЛАГМАН

Всесезонное исполнение 20-120 м³/час



Бетонные заводы могут поставляться в зимнем (всесезонном) исполнении

Одновальные

Для **любого типа** бетонов и растворов

Броня сменная чешуйчатого типа,
материал: износостойкий чугун

Лопасты сменные,
материал: износостойкий чугун

Гарантия **2** года



Бетономеситель БП-1Г-500S*
со спиральными лопастями

Спиральные лопасти
бетономесителя БП-1Г-500S*



| | БП-1Г | 100 | 300 | 500/500S*/500с | 750/750с | 1500/1500с |
|------------------------------------|-------|-------|-------|----------------|----------|------------|
| Объем по загрузке, л | | 100 | 300 | 500 | 750 | 1 500 |
| Объем готового замеса по бетону, л | | 70 | 200 | 333 | 500 | 1 000 |
| Общая установленная мощность, кВт | | 2,2 | 5,5 | 11/15 | 18,5/24 | 37/55,5 |
| Крупность заполнителя не более, мм | | 40 | 40 | 40 | 70 | 70 |
| Время перемешивания смеси, сек. | | 40-60 | 40-60 | 40-60 | 40-60 | 40-60 |
| Частота вращения валов, об./мин. | | 38 | 30 | 32 | 34 | 28 |
| Количество лопаток, шт. | | 4 | 4 | 6 | 8 | 8 |

Двухвальные

Для **любого типа** бетонов и растворов

Броня сменная чешуйчатого типа,
материал: износостойкий чугун

Лопасты сменные,
материал: износостойкий чугун

Гарантия **2** года



Бетономеситель
БП-2Г-1500



| | БП-2Г | 375/375с | 750/750с | 1200/1200с | 1500/1500с | 2250/2250с | 3000 | 4500 |
|------------------------------------|-------|----------|----------|------------|------------|------------|-------|-------|
| Объем по загрузке, л | | 375 | 750 | 1 200 | 1 500 | 2 250 | 3 000 | 4 500 |
| Объем готового замеса по бетону, л | | 250 | 500 | 800 | 1 000 | 1 500 | 2 000 | 3 000 |
| Общая установленная мощность, кВт | | 7,5/11,5 | 18,5/24 | 30/37,5 | 37/55,5 | 60/82 | 74 | 110 |
| Крупность заполнителя не более, мм | | 40 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 100 |
| Время перемешивания смеси, сек. | | 40-60 | 40-60 | 40-60 | 40-60 | 40-60 | 40-60 | 40-60 |
| Частота вращения валов, об./мин. | | 35 | 32 | 32 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Количество лопаток, шт. | | 10 | 14 | 14 | 16 | 18 | 14 | 18 |

Планетарные

Для приготовления **сверхжестких** бетонных смесей

Броня сменная чешуйчатого типа,
материал: износостойкий чугун

Лопасты сменные,
материал: износостойкий чугун

Гарантия **2** года



Бетономеситель
БПП-3В-750



| | БПП-3В | 375/375с | 750/750с | 1200/1200с | 1500/1500с | 2250 | 3000 | 4500 |
|------------------------------------|--------|-----------|----------|------------|------------|--------|--------|-------|
| Объем по загрузке, л | | 375 | 750 | 1 200 | 1 500 | 2 250 | 3 000 | 4 500 |
| Объем готового замеса по бетону, л | | 250 | 500 | 750 | 1 000 | 1 500 | 2 000 | 3 000 |
| Общая установленная мощность, кВт | | 13,2/17,2 | 24,2 | 39,2 | 47,2/65,7 | 58 | 75 | 110 |
| Крупность заполнителя не более, мм | | 70 | 70 | 70 | 70 | 120 | 120 | 120 |
| Время перемешивания смеси, сек. | | 40-120 | 40-120 | 40-120 | 40-120 | 40-120 | 40-120 | 40-60 |
| Частота вращения валов, об./мин. | | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 30 |
| Количество лопаток, шт. | | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 | 9 | 18 |

ОСОБЕННОСТИ



- Производительность **20 / 25 / 45** м³/час
- **Сверхмобильный** РБУ, перевозка в 20-футовом контейнере или 5-тонном грузовике
- Устанавливается непосредственно в месте, где необходим бетон
- Не требует подготовки фундамента и скипового приямка
- Развертывание и запуск на новом месте за **1** час
- Автоматическое управление по принципу «**нажатия 1 кнопки**»
- Полная гарантия **2** года

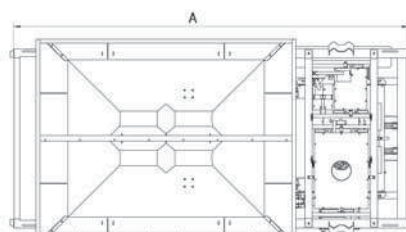
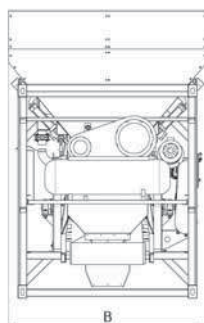
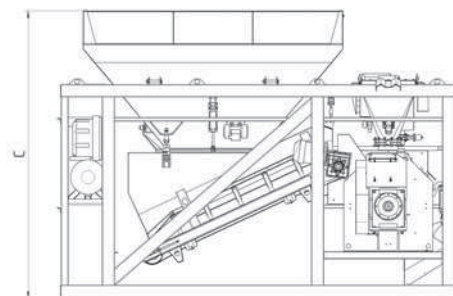
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| МОБИЛ | 20 | 20С | 25 | 25П | 45 | МСР-20 (на шасси) | МСР-45 (на шасси) |
|--|--------------------|------------|-------------|-------------|----------------|----------------------|----------------------|
| Производительность, м ³ /час | 10-20 | | 10-25 | 8-25 | 25-45 | 10-20 | 30-45 |
| Бетоносмеситель | БП-1Г-500 | | БП-2Г-375 | БП-2Г-375 | БП-2Г-750 | БП-1Г-500S | БПП-3В-1200 |
| Тип смесителя | Одновальный | | Двухвальный | Планетарный | Двухвальный | Одновальный | Планетарный |
| Объем по загрузке/готовому бетону, л | 500/333 | 500/333 | 375/250 | 375/250 | 750/500 | 500/333 | 1250/750 |
| Бункеры инертных, количество x м ³ | 2 x 4 = 8 | 2 x 8 = 16 | 2 x 4 = 8 | 2 x 4 = 8 | 2 x 12 = 24 | 2 x 4 = 8 | 4 x 6 = 24 |
| Блок дозаторов, цемент/вода/химические добавки, кг | 150/75/10 | 150/75/10 | 150/75/10 | 150/75/10 | 300/150/20 | 150/75/10 | 450/300/15 |
| Компрессор | СБ4/С-200.LB30-3.0 | | | | СБ4/Ф-270.LB50 | СБ4/С-200.LB30-3.0 | СБ4/Ф-270.LB50 |
| Общая установленная мощность, кВт | 27 | 23 | 27 | 33,5 | 33,4 | 27 | 55 |
| Напряжение питания, В | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Масса, кг | 4 000 | 5 600 | 4 000 | 4 200 | 8 000 | 5 380 | 9 500 |

| | М-20 | М-20С | М-25 | М-25П | М-45 | МСР-20 | МСР-45 |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| А | 4 400 | 7 587 | 4 416 | 5 139 | 7 825 | 6 660 | 10 642 |
| В | 2 214 | 2 500 | 2 214 | 2 214 | 3 527 | 2 410 | 2 816 |
| С | 3 200 | 3 400 | 3 205 | 3 205 | 4 644 | 4 068 | 4 027 |
| Высота загрузки | 2 840 | 3 170 | 2 840 | 2 840 | 4 650 | 3 700 | 4 250 |
| Ширина загрузки | 2 800 | 2 900 | 2 800 | 2 800 | 2 850 | 2 800 | 2 800 |

МОБИЛ-20

- 1 - одновальный бетоносмеситель
- 2 - блок дозаторов на цемент, воду, хим. добавки
- 3 - дозирующий комплекс
- 4 - ленточный конвейер
- 5 - опорная рама
- 6 - компрессор





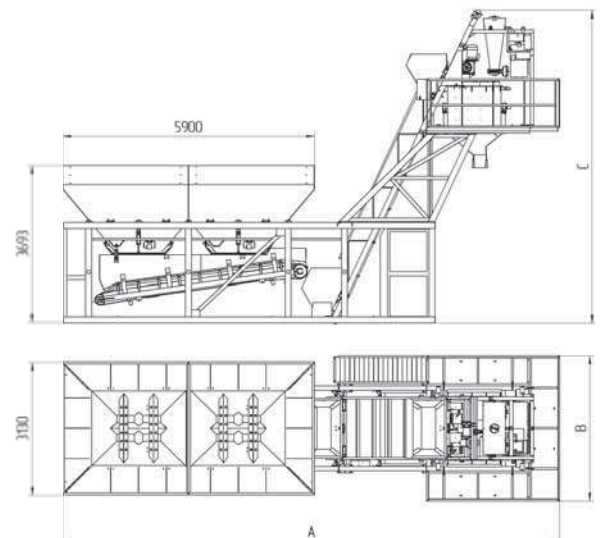
ОСОБЕННОСТИ

- Производительность **15 / 20 / 30** м³/час
- Не требует фундамента и скипового приямка
- Пульт автомат — по принципу «**одна кнопка**»
- Перевозка в **1** еврофуре или **40**-футовом контейнере
- Быстрое разворачивание и запуск за **1** рабочий день
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| КОМПАКТ | 15С | 20 | 25 | 25П | 30С | 30 |
|---|-----------------------|------------|-------------|-------------|------------------------|----------------|
| Производительность, м ³ /час | 10-15 | 12-20 | 12-25 | | 20-30 | |
| Бетономеситель | БП-1Г-450с | БП-1Г-500с | БП-2Г-375с | БПП-3В-375с | БП-1Г-750с | БП-2Г-750с |
| Тип смесителя | Одновальный | | Двухвальный | Планетарный | Одновальный | Двухвальный |
| Объем по загрузке/ готовому бетону, л | 450/300 | 500/333 | 375/250 | 375/250 | 750/500 | 750/500 |
| Бункеры инертных, количество x м ³ | 2 x 8 = 16 | 2 x 4 = 8 | 2 x 4 = 8 | 2 x 4 = 8 | 2 x 8 = 16 | 2 x 12 = 24 |
| Блок дозаторов, цемент/ вода/химические добавки, кг | 150, Опция: 150/75/10 | 150/75/10 | 150/75/10 | 150/75/10 | 300, Опция: 300/150/20 | 300/150/20 |
| Компрессор | СБ4/С-200.LB30-3.0 | | | | | СБ4/Ф-270.LB50 |
| Общая установленная мощность, кВт | 25,6 | 27,2 | 27,2 | 27,2 | 45 | 38,6 |
| Напряжение питания, В | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Масса, кг | 7 300 | 5 700 | 5 900 | 6 500 | 10 000 | 10 500 |

| | К-15С | К-20 | К-25 | К-25П | К-30С | К-30 |
|-----------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|
| А | 10 950 | 7 180 | 7 180 | 7 580 | 12 370 | 11 835 |
| В | 3 430 | 3 020 | 3 020 | 3 020 | 3 420 | 3 420 |
| С | 7 150 | 5 450 | 5 350 | 5 240 | 7 840 | 7 530 |
| Высота загрузки | 3 170 | 2 855 | 2 855 | 2 855 | 3 170 | 3 690 |
| Ширина загрузки | 2 900 | 3 150 | 3 150 | 3 150 | 2 900 | 2 900 |



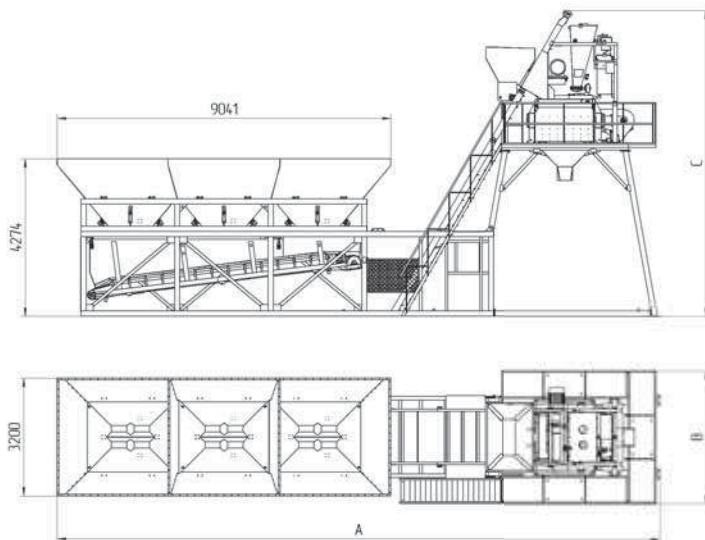
ОСОБЕННОСТИ



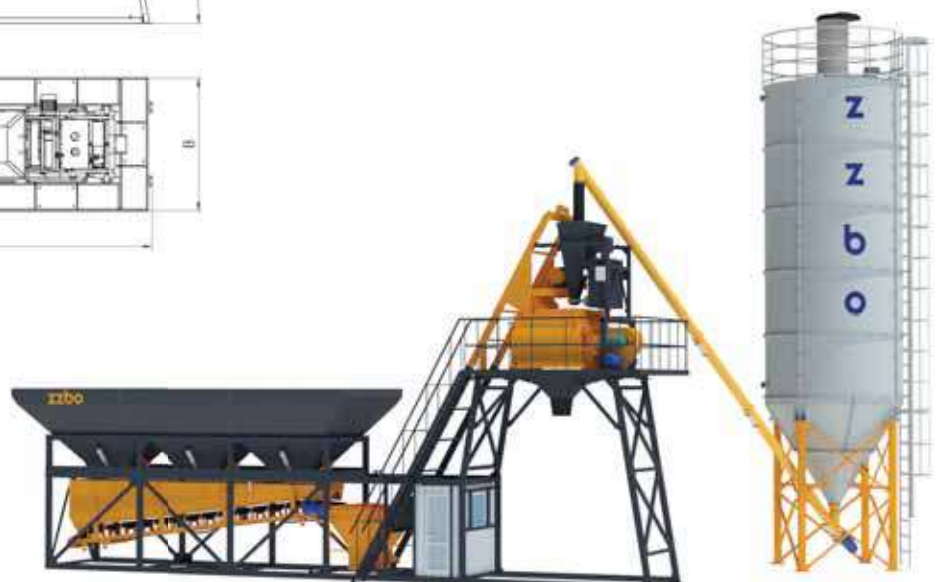
- Производительность **45 / 60 / 90** м³/час
- **Не требует** фундамента и скипового приемка
- Пульт автомат — по принципу **«одна кнопка»**
- Перевозка **в двух** еврофурах или **40**-футовых контейнерах
- Быстрое развертывание и запуск — **2** рабочих дня
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | КОМПАКТ 45 | 60 | 90 |
|--|--------------------|-------------|-------------|
| Производительность, м ³ /час | 35-45 | 40-60 | 70-90 |
| Бетономеситель | БП-2Г-1200с | БП-2Г-1500с | БП-2Г-2250с |
| Тип смесителя | Двухвальный | | |
| Объем по загрузке/готовому бетону, л | 1 200/800 | 1 500/1 000 | 2 250/1 500 |
| Бункеры инертных, количество x м ³ | 3 x 12 = 36 | 3 x 12 = 36 | 3 x 18 = 54 |
| Блок дозаторов, цемент/вода/химические добавки, кг | 500/250/30 | 600/300/40 | 900/450/60 |
| Компрессор | СБ4/Ф-270.LB50-5.5 | | |
| Общая установленная мощность, кВт | 70 | 85 | 95 |
| Напряжение питания, В | 380 | 380 | 380 |
| Масса, кг | 16 700 | 18 700 | 21 500 |



| | К-45 | К-60 | К-90 |
|-----------------|--------|--------|--------|
| A | 16 330 | 16 330 | 17 100 |
| B | 3 610 | 3 610 | 3 400 |
| C | 7 950 | 8 330 | 9 000 |
| Высота загрузки | 4 170 | 4 170 | 5 030 |
| Ширина загрузки | 2 950 | 2 950 | 2 950 |



ОСОБЕННОСТИ

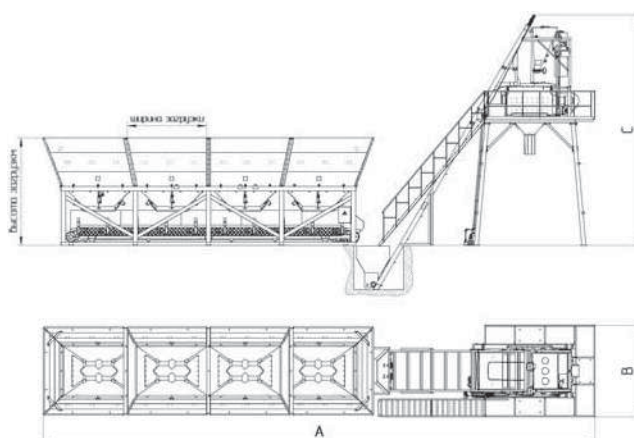


- Производительность **10 / 15 / 25 / 30 / 45 / 60 / 90** м³/час
- Подача инертных в бетоносмеситель – **скипом**
- **Автоматический/полуавтоматический** режим работы
- **Перевозка** еврофурами или 40-футовыми контейнерами
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | СКИП 10С | 15 | 25С | 30 | 45 | 60 | 90 |
|--|---------------------|--------------------|----------------------|----------------|--------------------|-------------|-----------------|
| Производительность, м ³ /час | 7-10 | 10-15 | 14-25 | 20-30 | 30-45 | 45-60 | 60-90 |
| Бетоносмеситель | БП-1Г-500с | БП-2Г-375с | БП-1Г-750С | БП-2Г-750с | БП-2Г-1200с | БП-2Г-1500с | БП-2Г-2250с |
| Тип смесителя | Одно-вальный | Двух-вальный | Одно-вальный | Двухвальный | | | |
| Объем по загрузке/готовому бетону, л | 500/333 | 375/250 | 750/500 | | 1 200/800 | 1 500/1 000 | 2 250/1 500 |
| Управление | Ручное | Полуавтоматическое | Ручное | Автоматическое | | | |
| Бункеры инертных, количество х м ³ | 2 x 2,5 = 5 | 2 x 8 = 16 | 2 x 5 = 10 | 2 x 8 = 16 | 2 x 20 = 40 | 2 x 20 = 40 | 3 x 20 = 60 |
| Блок дозаторов, цемент/вода/химические добавки, кг | 150 Опция 150/75/10 | 150/75/10 | 350 Опция 300/150/20 | 300/150/20 | 500/250/30 | 600/300/40 | 900/450/60 |
| Компрессор | СБ4/С-200.LB30-3.0 | | | СБ4/Ф-270.LB50 | СБ4/Ф-270.LB50-5.5 | | СБ4/Ф-500.LT100 |
| Общая установленная мощность, кВт | 22 | 33,9 | 30 | 50,1 | 66,9 | 84,9 | 110 |
| Напряжение питания, В | 380 | | | | | | |
| Масса, кг | 5 000 | 6 600 | 7 500 | 10 250 | 14 100 | 18 050 | 20 000 |

| | С-10С | С-15 | С-25С | С-30 | С-45 | С-60 | С-90 |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| А | 10 400 | 13 300 | 11 850 | 12 800 | 14 800 | 15 280 | 18 830 |
| В | 2 140 | 3 600 | 3 070 | 3 600 | 3 720 | 3 700 | 3 700 |
| С | 5 680 | 7 230 | 6 390 | 7 400 | 8 270 | 8 750 | 9 330 |
| Высота загрузки | 2 110 | 3 000 | 2 500 | 3 000 | 4 350 | 4 350 | 4 350 |
| Ширина загрузки | 2 290 | 2 900 | 2 500 | 2 900 | 3 580 | 3 580 | 3 180 |



Бетонные заводы ЛЕНТА

ЛЕНТА-18/36/54/72/106/120/144М/216

zzbo

бетонные заводы

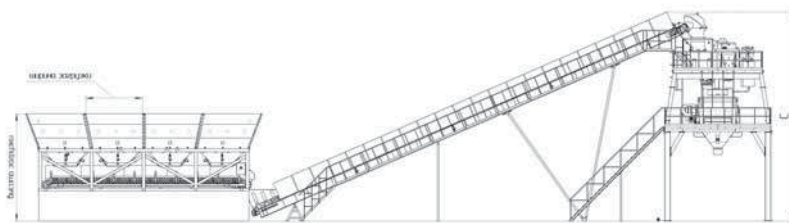
ОСОБЕННОСТИ



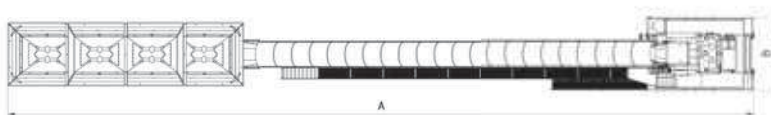
- Производительность **18 / 36 / 54 / 72 / 106 / 120 / 144М / 216** м³/час
- Подача инертных в бетоносмеситель – **ленточным конвейером**
- **Автоматический/полуавтоматический** режим работы
- **Перевозка** еврофурами или 40-футовыми контейнерами
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ЛЕНТА | 18 | 36 | 54 | 72 | 106 | 120 | 144М | 216 |
|---|---------------------|-----------------|--------------------|-------------|-----------------|--------------|----------------|----------------|
| Производительность, м ³ /час | 10-18 | 24-36 | 35-54 | 50-72 | 80-106 | 90-120 | 90-144 | 110-216 |
| Бетоносмеситель | БП-2Г-375 | БП-2Г-750 | БП-2Г-1200 | БП-2Г-1500 | БП-2Г-2250 | БП-2Г-3000 | | БП-2Г-4500 |
| Тип смесителя | Двухвальный | | | | | | | |
| Объем по загрузке/ готовому бетону, л | 375/250 | 750/500 | 1 200/800 | 1 500/1 000 | 2 250/1 500 | 3 000/2 000 | | 4 500/3 000 |
| Управление | Полуавтомат. | Автоматический | | | | | | |
| Бункеры инертных, количество х м ³ | 2 х 8 = 16 | 2 х 8 = 16 | 2 х 20 = 40 | 2 х 20 = 40 | 3 х 20 = 60 | | 4 х 20 = 80 | 4 х 30 = 120 |
| Блок дозаторов, цемент/вода/ химические добавки, кг | 150/75/10 | 300/150/20 | 500/250/30 | 600/300/40 | 900/450/60 | 1 200/550/80 | 1 800/1 000/50 | 1 800/1 000/50 |
| Компрессор | СБ4/С-200. LB30-3.0 | СБ4/Ф-270. LB50 | СБ4/Ф-270.LB50-5.5 | | СБ4/Ф-500.LT100 | | | |
| Общая установленная мощность, кВт | 37,4 | 51 | 66,3 | 73,9 | 82 | 127 | 115 | 165 |
| Напряжение питания, В | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Масса, кг | 7 500 | 10 000 | 15 500 | 17 000 | 20 000 | 26 200 | 40 000 | 45 000 |



| | Л-18 | Л-36 | Л-54 | Л-72 | Л-106 | Л-120 | Л-144М | Л-216 |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| А | 24 800 | 24 200 | 26 200 | 26 200 | 29 550 | 32 200 | 42 370 | 44 100 |
| В | 3 600 | 3 600 | 3 700 | 3 700 | 3 700 | 3 860 | 4 100 | 4 100 |
| С | 6 850 | 7 050 | 8 250 | 8 400 | 8 850 | 9 020 | 11 700 | 11 700 |
| Высота загрузки | 3 000 | 3 000 | 4 350 | 4 350 | 4 350 | 4 350 | 6 150 | 6 700 |
| Ширина загрузки | 2 900 | 2 900 | 3 580 | 3 580 | 3 180 | 3 180 | 3 180 | 3 360 |



ОСОБЕННОСТИ

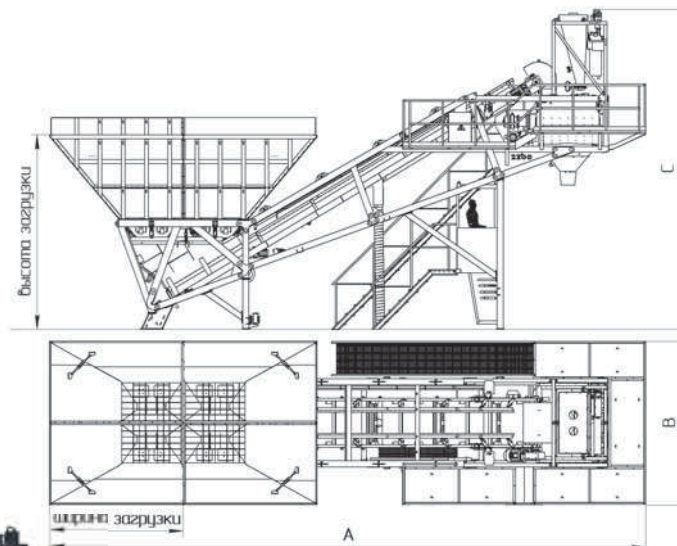


- Производительность **35 / 55 / 75 / 95** м³/час
- Первый компактный ленточный завод
- Автоматическое управление по принципу «**нажатия 1 кнопки**»
- Не требует подготовки фундамента, запуск на новом месте за **1 час**
- Перевозка **в одном 40-футовом контейнере** или **еврофууре**
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | QUICK ВЕТОН 35 | 55 | 75 | 95 |
|--|--------------------|-------------|-------------|-------------|
| Производительность, м ³ /час | 20-35 | 35-55 | 55-75 | 75-95 |
| Бетономеситель | БП-2Г-750 | БП-2Г-1200 | БП-2Г-1500 | БП-2Г-2250 |
| Тип смесителя | Двухвальный | | | |
| Объем по загрузке/готовому бетону, л | 750/500 | 1 200/800 | 1 500/1 000 | 2 250/1 500 |
| Управление | Автоматическое | | | |
| Бункеры инертных, количество x м ³ | 4 + 8 = 12 | 4 x 10 = 40 | 4 x 10 = 40 | 4 x 10 = 40 |
| Блок дозаторов, цемент/вода/химические добавки, кг | 320/180/2x25 | 600/300/40 | 600/300/40 | 900/450/60 |
| Компрессор | СБ4/Ф-270.LB50-5.5 | | | |
| Общая установленная мощность, кВт | 42 | 73 | 80 | 103 |
| Напряжение питания, В | 380 | | | |
| Масса, кг | 10 000 | 18 300 | 18 900 | 19 400 |

| | QB-35 | QB-55 | QB-75 | QB-95 |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|
| A | 11 540 | 15 400 | 15 400 | 15 600 |
| B | 4 300 | 4 210 | 4 210 | 4 210 |
| C | 6 150 | 8 250 | 8 250 | 8 239 |
| Высота загрузки | 3 430 | 5 000 | 5 000 | 5 000 |
| Ширина загрузки | 4 300 | 3 300 | 3 300 | 3 300 |



- ▶ Окупаемость — **4** месяца
- ▶ Производительность до **9000** м³ бетона в неделю

ОСОБЕННОСТИ

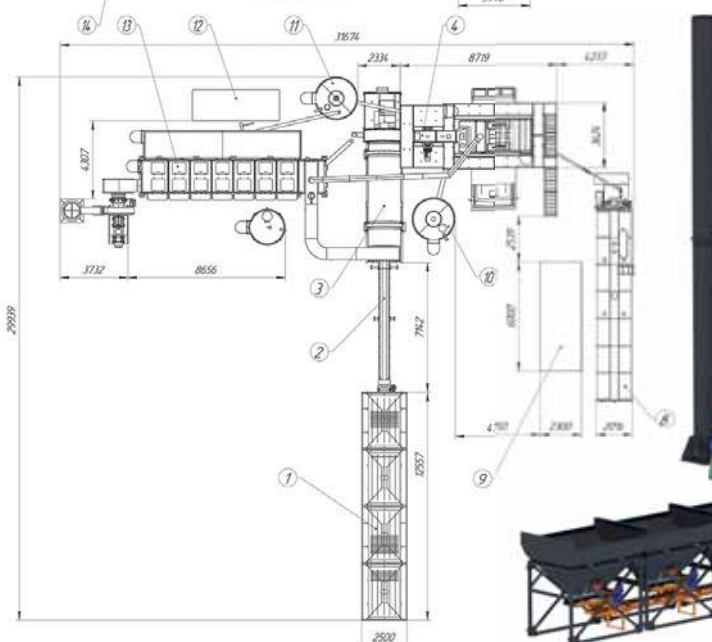
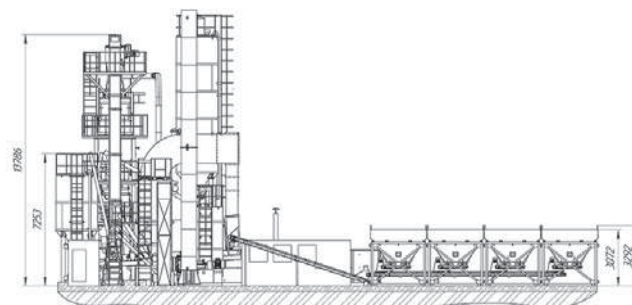
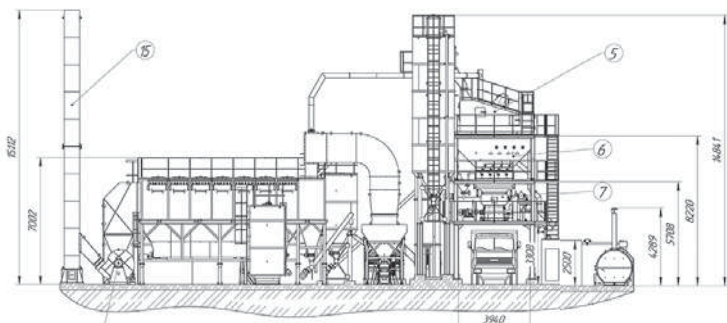
- Производительность — **20 / 80 / 160** тонн в час
- **Запасные части и сервисное обслуживание**
- Автоматическая **SCADA-система** управления заводом
- Все узлы в транспортных габаритах, доставка **типовым транспортом**
- Широкий перечень **опций**: доп. бункеры, битумные емкости, силосы под порошок и отходы, все типы фильтров
- Гарантия **2** года



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | МАЗ-20 | БМЗ-80 | БМЗ-160 |
|--|-------------|-----------|------------|
| Производительность, тонн/час | 20 | 80 | 160 |
| Асфальтомеситель | АС-2Г-750 | БМЗ-80-01 | АС-2Г-2000 |
| Тип смесителя | Двухвальный | | |
| Тепловая мощность горелки, кВт | 1 500 | 6 500 | 14 000 |
| Количество сит грохота | - | 5 | 6 |
| Объем бункера горячих материалов, м ³ | 8 | 8 | 12 |
| Масса одного замеса, кг | 500 | 1 000 | 2 000 |
| Общая электрическая мощность завода, кВт | 100 | 230 | 400 |
| Мощность привода сушильного барабана, кВт | 7,5 | 4 x 7,5 | 4 x 11 |
| Площадь рукавных фильтров, м ² | 128 | 430 | 660 |
| Мощность дымососа, кВт | 11 | 55 | 110 |

| | МАЗ-20 | БМЗ-80 | БМЗ-160 |
|--|---------|---------------|----------------------|
| Высота трубы дымососа, м | 9 | 15 | 15 |
| Объем силоса мин. порошка, м ³ | - | 35 | 28 |
| Объем силоса собственной пыли, м ³ | - | 22 | 28 |
| Производительность элеватора, тонн/час | - | 100 | 180 |
| Мощность ковшового элеватора, кВт | - | 11 | 18,5 |
| Размер ячеек сит, мм | - | 5, 12, 22, 35 | 4, 8, 12, 16, 20, 40 |
| Мощность вибропровода, кВт | - | 2 x 3,2 | 2 x 4,3 |
| Предел взвешивания горячих инертных материалов, кг | - | 1 000 | 2 000 |
| Мощность привода смесителя, кВт | 18,5 | 2 x 15 | 2 x 37 |
| Размеры кабины оператора, ШхДхВ, м | 1,9x3,6 | 2,2 x 6 | 2,2 x 6 |



- ▶ На **99,8 %** безотходное производство асфальта
- ▶ Срок окупаемости — **3** месяца



ВИБРОПРЕССЫ ZZBO

ДЛЯ МЕЛКОШТУЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ЖБИ

СТАЦИОНАРНЫЕ

КС для колодезных колец



ПЕРЕДВИЖНЫЕ

ПЕГАС
ФБС с ковшом
ФЛ ФЕНИКС



СТАЦИОНАРНЫЕ

УЛЬТРА
ОПТИМАЛ, СТАНДАРТ
МАКСИМАЛ



ПЕРЕДВИЖНЫЕ

НЕСУШКА



Стационарные вибропрессы УЛЬТРА

zzbo

бетонные заводы

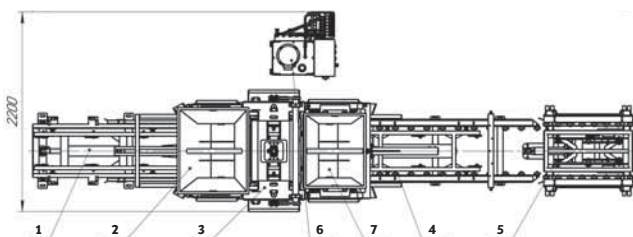


ОСОБЕННОСТИ

- Производительность до **200** блоков в час
- Возможность широкого выбора формообразующей оснастки из более чем **740** видов наименований стройматериалов
- **Загрузочный** ящик матрицы
- Обслуживает **три** человека
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | УЛЬТРА Мини | УЛЬТРА Мини с бункером | УЛЬТРА Мини с модулем | УЛЬТРА Мини с конвейером | УЛЬТРА 2.0 | УЛЬТРА ПРО 2.0 | УЛЬТРА 3.0 | УЛЬТРА 4.0 | УЛЬТРА 5.0 | |
|----------------------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|------------|----------------|------------|------------|------------|-------|
| Размер формовочной зоны, мм x мм | 600 x 400 | | | | | | | | | |
| Высота формовочной зоны, мм | 50...200 | | | | | | | | | |
| Установленная мощность, кВт | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 12,1 | 12,4 |
| Мощность вибростола, кВт | 5,5 | | | | | | | | | |
| Частота колебаний вибростола, Гц | 45...85 | | | | | | | | | |
| Объем бункера, м ³ | - | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| Режим работы | Полуавтоматический | | | | | | | | | |
| Давление в гидросистеме, МПа | 6...12 | | | | | | | | | |
| Напряжение питания, В/Гц | 380/50 | | | | | | | | | |
| Масса, кг | 1 260 | 1 380 | 1 680 | 1 730 | 1 950 | 2 040 | 2 650 | 2 760 | 2 410 | 3 130 |
| Рольганг на 1 поддон | Есть | Есть | Есть | Есть | - | - | - | - | - | - |
| Бункер с ручным шибером | - | Есть | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Модуль основного слоя | Опция | Опция | Есть | Есть | Есть | Есть | Есть | Есть | Есть | Есть |
| Подающий конвейер | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | Есть | Есть | Есть | Есть | Есть |
| Стеллаж на 5 поддонов | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | - | - | - | - | - |
| Рольганг на 2 поддона | Опция | Опция | Опция | Опция | - | Есть | Есть | - | Есть | - |
| Гидроподъемник | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | Есть | - | - |
| Приемный конвейер гидравлический | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Опция | Есть |
| Приемный конвейер цепной | Опция для пульта автомат | | | | | | | | | |
| Цепной переключатель | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть |
| Автоматический пульт | Опция | | | | | | | | | |
| Модуль второго слоя | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Опция | Есть |



УЛЬТРА 3.0

- 1 - подающий конвейер
- 2 - модуль загрузочный
- 3 - вибропресс
- 4 - приемный рольганг

- 5 - гидроподъемник
- 6 - станция
- 7 - модуль цветного слоя



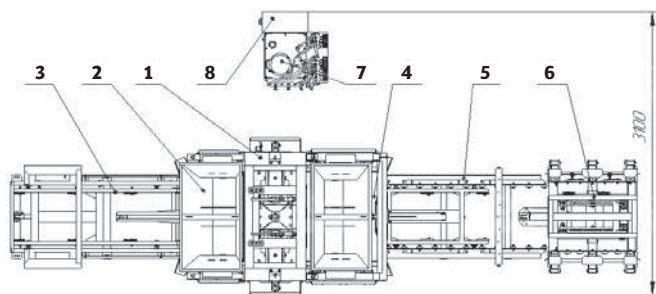


ОСОБЕННОСТИ

- Высокая производительность:
до **100** поддонов с готовой продукцией за час работы
- Возможность широкого выбора формообразующей оснастки
из более чем **740** видов наименований стройматериалов
- Обслуживает **три** человека
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | ОПТИМАЛ Мини | ОПТИМАЛ Мини с модулем | ОПТИМАЛ Мини с конвейером | ОПТИМАЛ | ОПТИМАЛ 1.5 | ОПТИМАЛ 2.0 | ОПТИМАЛ 3.0 | ОПТИМАЛ 4.0 | ОПТИМАЛ 5.0 | ОПТИМАЛ Тепло |
|--|--------------------------|------------------------------|---------------------------------|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|
| Размер формовочной зоны, мм | 800 x 400 | | | | | | | | | |
| Высота формовочной зоны, мм | 50...250 | | | | | | | | | |
| Установленная мощность, кВт | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 12,6 | 11,5 | 11,5 | 13,7 | 14,8 | 12,5 |
| Мощность вибростолы, кВт | 7,5 | | | | | | | | | |
| Частота колебаний вибростолы, Гц (опция) | 45...85 | | | | | | | | | |
| Объем бункера, м ³ | 0,8 | | | | | | | | | |
| Режим работы | Полуавтоматический | | | | | | | | | |
| Давление в гидросистеме, МПа | 6..12 | | | | | | | | | |
| Напряжение питания, В/Гц | 380/50 | | | | | | | | | |
| Подающий конвейер | Есть | | | | | | | | | |
| Стеллаж на 5 поддонов | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | - | - | - | - | - |
| Рольганг на 2 поддона | Опция | Опция | Опция | Опция | - | Есть | - | Есть | - | - |
| Гидроподъемник | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | - | - | Есть |
| Приемный конвейер гидравлический | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Опция | Есть | Опция | Есть | Опция |
| Приемный конвейер цепной | Опция для пульта автомат | | | | | | | | | |
| Цепной переключатель | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | Опция |
| Автоматический пульт | Опция | | | | | | | | | |
| Модуль второго слоя | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Опция | Есть | Опция | Есть | - |
| Модуль загрузки вкладышей | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть |



ОПТИМАЛ 3.0

- 1 - вибропресс
- 2 - модуль основного слоя
- 3 - подающий конвейер
- 4 - модуль второго слоя
- 5 - приемный конвейер гидравлический
- 6 - гидроподъемник
- 7 - станция (ручной пульт)
- 8 - пульт полуавтомат



Стационарные вибропрессы СТАНДАРТ

zzbo

бетонные заводы

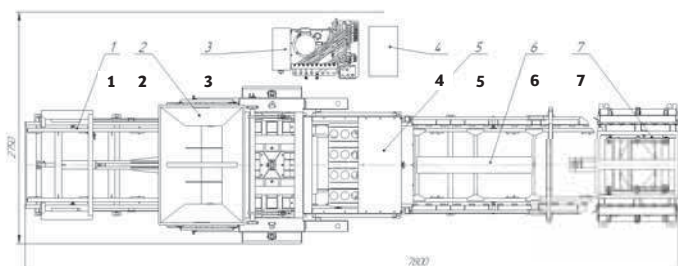
ОСОБЕННОСТИ



- Высокая производительность:
до **100** поддонов с готовой продукцией за час работы
- Возможность широкого выбора формообразующей оснастки из более чем **740** видов наименований строительных материалов
- Высокое **качество** производимых изделий, соответствующих **ГОСТ**
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | СТАНДАРТ | СТАНДАРТ 2.0 | СТАНДАРТ 3.0 | СТАНДАРТ 4.0 | СТАНДАРТ 5.0 | СТАНДАРТ Тепло |
|--|--------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|
| Размер формовочной зоны, мм | 1 000 x 400 | | | | | |
| Высота формовочной зоны, мм | 50...200 | | | | | |
| Установленная мощность, кВт | 13,6 | 13,6 | 14,7 | 18 | 19,1 | 14,5 |
| Мощность вибростола, кВт | 7,5 | | | | | |
| Частота колебаний вибростола, Гц (опция) | 45...85 | | | | | |
| Объем бункера, м ³ | 0,9 | | | | | |
| Режим работы | Полуавтоматический | | | | | |
| Давление в гидросистеме, МПа | 6...12 | | | | | |
| Напряжение питания, В/Гц | 380/50 | | | | | |
| Масса, кг | 3 600 | 3 750 | 4 220 | 4 860 | 5 120 | 4 350 |
| Модуль основного слоя | Есть | | | | | |
| Подающий конвейер | Есть | | | | | |
| Стеллаж на 5 поддонов | Есть | - | - | - | - | - |
| Рольганг на 2 поддона | - | Есть | - | Есть | - | Есть |
| Гидроподъемник | Опция | Есть | Есть | - | - | Есть |
| Приемный конвейер гидравлический | Опция | Опция | Есть | Опция | Есть | Опция |
| Приемный конвейер цепной | Опция для пульта автомат | | | | | |
| Цепной переключатель | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | Опция |
| Автоматический пульт | Опция | | | | | |
| Модуль второго слоя | Опция | Опция | Есть | Опция | Есть | Опция |
| Модуль загрузки вкладышей | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть |



СТАНДАРТ Тепло

- 1 - подающий конвейер
- 2 - вибропресс
- 3 - станция для пресса
- 4 - пульт управления
- 5 - устройство загрузки вкладышей
- 6 - приемный рольганг
- 7 - гидроподъемник





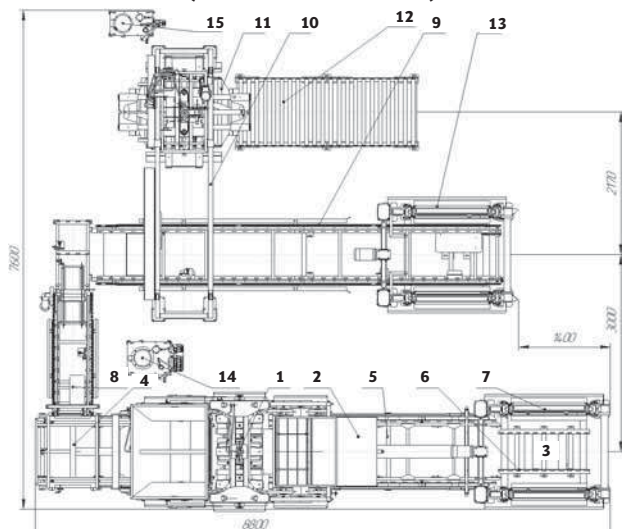
ОСОБЕННОСТИ

- Самая **высокая** производительность в своем классе
- **Полуавтоматический** режим работы вибропресса
- Возможность широкого выбора формообразующей оснастки из более чем **740** видов наименований стройматериалов
- Высокое **качество** производимых изделий, соответствующих **ГОСТ**
- Формует одновременно **2** дорожных бордюра по **ГОСТ**
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | МАКСИМАЛ | МАКСИМАЛ 2.0 | МАКСИМАЛ 3.0 | МАКСИМАЛ 4.0 | МАКСИМАЛ 5.0 | Автоматическая линия МАКСИМАЛ на гидроподъемниках | Автоматическая линия МАКСИМАЛ со штабелерами | Автоматическая линия МАКСИМАЛ со штабелерами и роботом-погрузчиком |
|--|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---|--|--|
| Размер формовочной зоны, мм | 1 000 x 600 | | | | | | | |
| Высота формовочной зоны, мм | 50...300 | | | | | | | |
| Установленная мощность, кВт | 17,1 | 17,1 | 18,2 | 21,5 | 22,6 | 37,2 | 36,8 | 27,3 |
| Мощность вибростола, кВт | 11 | | | | | | | |
| Частота колебаний вибростола, Гц (опция) | 45...85 | | | | | | | |
| Объем бункера, м ³ | 1,2 | | | | | | | |
| Режим работы | Полуавтоматический | | | | | Автоматический | | |
| Давление в гидросистеме, МПа | 6...12 | | | | | | | |
| Напряжение питания, В/Гц | 380/50 | | | | | | | |
| Масса, кг | 4 500 | 5 600 | 6 350 | 6 900 | 7 120 | 12 300 | 13 150 | 17 450 |
| Модуль основного слоя | Есть | | | | | | | |
| Подающий конвейер | Есть | | | | | | | |
| Стеллаж на 5 поддонов | Есть | - | - | - | - | - | - | - |
| Рольганг на 2 поддона | - | Есть | - | Есть | - | Есть | Есть | Есть |
| Гидроподъемник | Опция | Есть | Есть | - | - | Есть | - | - |
| Приемный конвейер гидравлический | Опция | Опция | Есть | Опция | Есть | Опция | Опция | Опция |
| Приемный конвейер цепной | Опция | | | | | | | |
| Цепной переключатель | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | - | - | - |
| Автоматический пульт | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | Есть |
| Модуль второго слоя | Опция | Опция | Есть | Опция | Есть | Опция | Опция | Опция |
| Гидроснижатель | Опция | Опция | Опция | - | - | Есть | - | - |
| Штабелеры | Опция | Опция | Опция | - | - | - | Есть | Есть |
| Кантователь поддонов | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | Есть |
| Гидросхват | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | Есть |
| Робот-погрузчик | - | - | - | Опция | Опция | - | Опция | Есть |

МАКСИМАЛ (автоматическая линия)



- 1 - вибропресс
- 2 - дополнительный загрузочный модуль для цветной смеси
- 3 - гидроподъемник
- 4 - подающий конвейер
- 5 - приемный рольганг
- 6 - рольганг
- 7 - штабелер загрузки
- 8 - кантователь поддонов
- 9 - цепной конвейер
- 10 - гидросхват
- 11 - поворотный стол
- 12 - рольганг
- 13 - штабелер разгрузки
- 14 - станция насосная 1
- 15 - станция насосная 2

- ▶ Окупаемость — **3** месяца
- ▶ Производительность в смену — **400 м²** тротуарной плитки



Стационарные вибропрессы КС для колодезных колец

zzbo

бетонные заводы

ОСОБЕННОСТИ

- Экономия цемента до **15%** за счет мощной пропрессовки
- Получаемые изделия с «замком» на стыках
- Универсальный — изготовление всех видов колец: **КС7, КС10, КС13, КС15, КС20**
- Высокоточная геометрия и прочность производимых материалов по **ГОСТ 8020-90**
- Гарантия **2** года



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | КС | КС с бетоно-укладчиком | КС с бетоно-укладчиком 2.0 | КС 2.0 | КС 2.0 с бетоно-укладчиком | КС 2.0 с бетоно-укладчиком 2.0 | КС 2.0 под приямок | КС 2.0 под приямок с бетоно-укладчиком | КС 2.0 под приямок с бетоно-укладчиком 2.0 |
|--------------------------------------|-----------------------------|------------------------|----------------------------|-----------|----------------------------|--------------------------------|--------------------|--|--|
| Типоразмер выпускаемых изделий | КС7, КС10, КС13, КС15, КС20 | | | | | | | | |
| Установленная мощность, кВт | 9,2 | 13,6 | 15,2 | 11,9 | 16,3 | 17,9 | 11,9 | 16,3 | 17,9 |
| Возмущающая сила, кН | 40 | 40 | 40 | 64 | 64 | 64 | 64 | 64 | 64 |
| Мощность вибростол, кВт | 4 | 4 | 4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 |
| Частота колебаний вибростол, Гц | 50 | | | | | | | | |
| Время цикла формования, сек. | 180...420 | 120...300 | 90...300 | 180...420 | 90...300 | 90...300 | 180...420 | 90...300 | 90...300 |
| Режим работы | Полуавтоматический | | | | | | | | |
| Обслуживающий персонал, человек | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 |
| Количество формовок за час, шт. | 8...20 | 12...30 | 12...30 | 8...20 | 12...30 | 12...30 | 8...20 | 12...30 | 12...30 |
| Масса, кг | 2 120 | 3 680 | 4 050 | 2 300 | 3 860 | 4 230 | 2 300 | 3 860 | 4 230 |
| Бетоноукладчик с разбрасывателем | Опция | Есть | - | Опция | Есть | - | Опция | Есть | - |
| Бетоноукладчик с поворотной воронкой | Опция | - | Есть | Опция | - | Есть | - | - | Есть |
| Размещение в приямке | - | - | - | Опция | Опция | Опция | Есть | Есть | Есть |
| Настилы | - | - | - | - | - | - | Опция | Опция | Опция |
| Изготовления КОД | - | - | - | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция | Опция |



Вибропресс КС-20

- 1 - вибростол
- 2 - поворотная балка с затирочным пуансоном
- 3 - рельсовый путь
- 4 - форма
- 5 - пульт управления



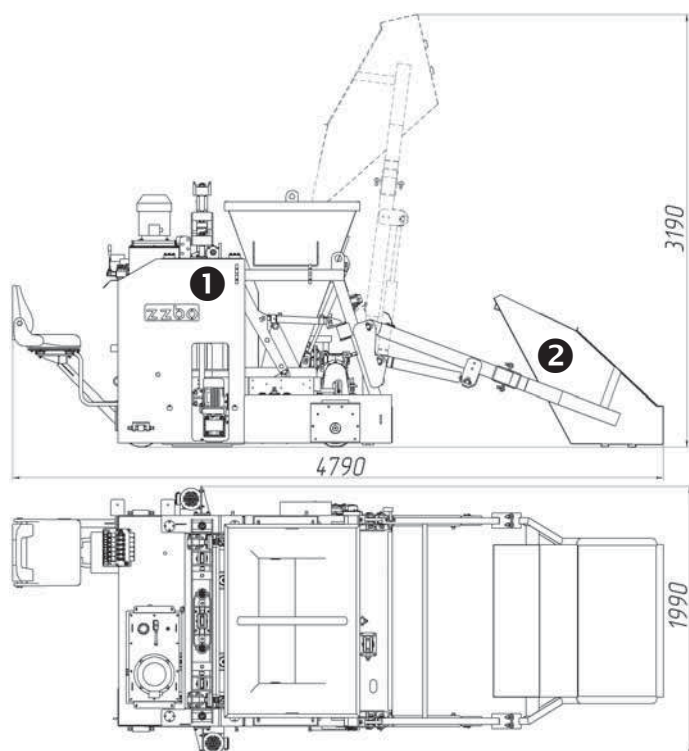


ОСОБЕННОСТИ

- Допускается работа **на открытой площадке**
- **Не требуется дополнительных** вложений в стеллажи и поддоны
- **Мобильность** (можно быстро перевести и организовать производство на новом месте)
- Организация производства строительных материалов **рядом со строительством**
- Возможность широкого выбора формообразующей оснастки из более чем **740** видов наименований строительных материалов
- Высокое **качество** производимых материалов по **ГОСТ**
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | НЕСУШКА | НЕСУШКА с ковшом |
|----------------------------------|--------------------|------------------|
| Размер формочной зоны, мм x мм | 1 000 x 400 | 1 000 x 400 |
| Высота формочной зоны, мм | 120...200 | 120...200 |
| Установленная мощность, кВт | 9,2 | 9,2 |
| Мощность вибростола, кВт | 2,2 | 2,2 |
| Частота колебаний вибростола, Гц | 60 | 60 |
| Объем бункера, м ³ | 0,9 | 0,9 |
| Время цикла формования, сек. | 30...60 | 30...60 |
| Режим работы | Полуавтоматический | |
| Обслуживающий персонал, человек | 2 | 2 |
| Количество формовок за час, шт. | 60...120 | 60...120 |
| Масса, кг | 2 500 | 2 900 |
| Ковш для загрузки смеси | опция | есть |



НЕСУШКА с ковшом

- 1 - передвижной вибропресс в сборе
- 2 - ковш для загрузки смеси



Передвижные вибропрессы

ФЕНИКС для ФЛ плит и ФБС блоков

zzbo

бетонные заводы

ОСОБЕННОСТИ

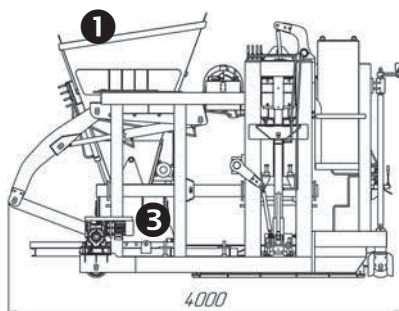
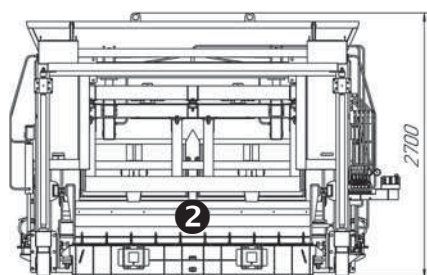


- Производительность до **6** плит ФЛ в час
- Производит все типы ФБС блоков:
ФБС-3, ФБС-4, ФБС-5, ФБС-6 (высотой 280 мм)
- **Универсальная** матрица в комплекте (все типоразмеры ФБС)
- Производство плит:
ФЛ-10, ФЛ-12, ФЛ-14, ФЛ-16 (длина: 2380 и 1180, высота 300 мм)
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

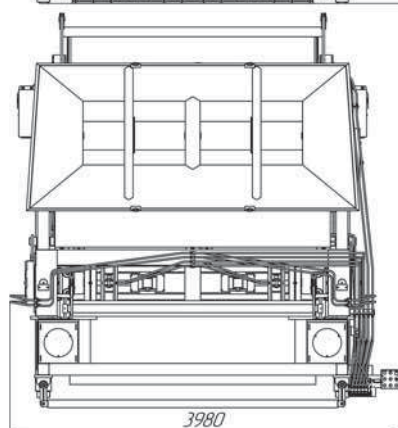
ФЕНИКС для ФЛ плит и ФБС блоков

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Размер формовочной зоны, мм | 2 380 x 1 600 |
| Высота формовочной зоны, мм | 280...300 |
| Общая установленная мощность, кВт | 17,4 |
| Мощность вибраторов, кВт | 5,5 |
| Давление в гидросистеме | 8...12 |
| Количество формовок за час, шт. | 6...12 |
| Длительность полного цикла, сек. | 300 |
| Емкость бункера, м ³ | 3,3 |
| Напряжение питания, В/Гц | 380/50 |
| Режим работы | Полуавтоматический |
| Масса общая не более, кг | 10 000 |
| Масса формообразующей оснастки, кг | 4 400 |



Вибропресс ФЕНИКС

- 1 - бункер загрузочный
- 2 - универсальная матрица
- 3 - загрузочный ящик



Передвижные вибропрессы

ПЕГАС для ФБС блоков, ФБС с ковшом

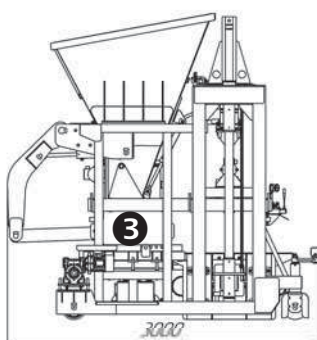
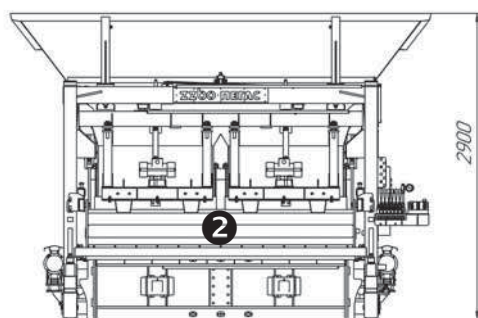
ОСОБЕННОСТИ



- Производительность **20** блоков/час
- **Универсальная** матрица в комплекте (все типоразмеры ФБС)
- Производит все типы ФБС блоков: **ФБС-3, ФБС-4, ФБС-5, ФБС-6**
- Гарантия **2** года

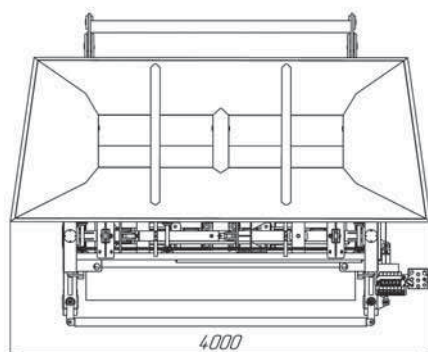
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | ПЕГАС | ПЕГАС-2 | ПЕГАС с ковшом |
|------------------------------------|--------------------|---------|----------------|
| Размер формочной зоны, мм | 2 380 x 600 | | |
| Высота формочной зоны, мм | 580 | | |
| Мощность вибраторов, кВт | 6,4 | | |
| Количество формовок за час, шт. | 20 | | 15 |
| Давление в гидросистеме, мПа | 8...12 | | |
| Длительность полного цикла, сек. | 180 | | 200 |
| Емкость бункера, м ³ | 3,3 | | - |
| Емкость ковша, м ³ | - | | 3,3 |
| Напряжение питания, В/Гц | 380/50 | | |
| Режим работы | Полуавтоматический | | |
| Масса общая не более, кг | 6 900 | 7 200 | 4 780 |
| Масса формообразующей оснастки, кг | 2 750 | | |



Вибропресс ПЕГАС

- 1 - бункер загрузочный
- 2 - универсальная матрица
- 3 - загрузочный ящик



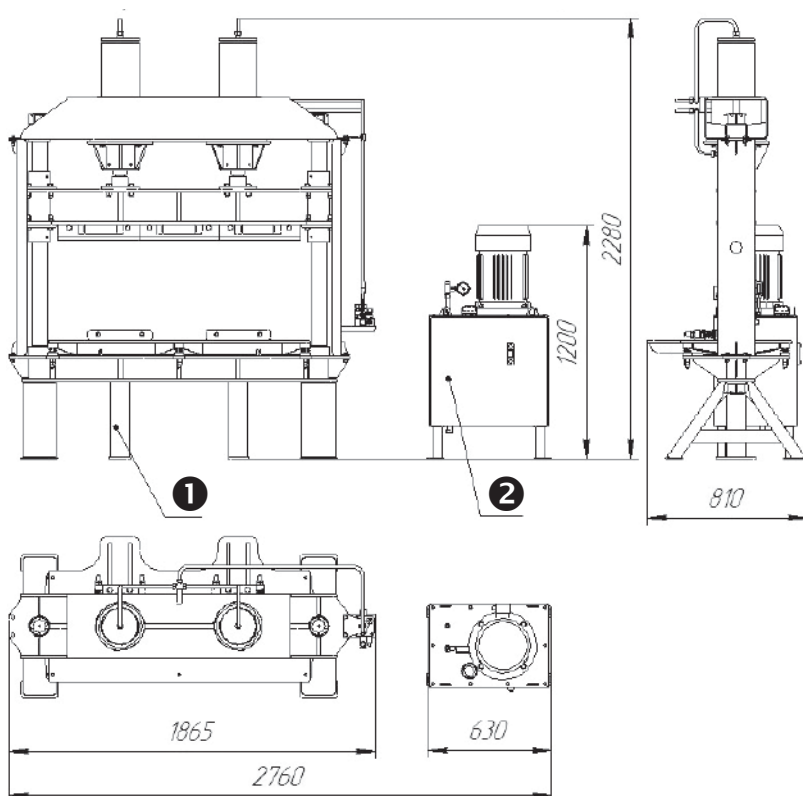
ОСОБЕННОСТИ



- Предназначены **для раскалывания** различного типа камней природного и искусственного происхождения
- Большая производительность по количеству колок, до **600** раскалываний в час
- Усилие колки от **20** до **80** тонн, ширина раскола от **400** до **1 000** мм
- **Идеально** подходит для раскалывания гранита, мрамора и других натуральных камней
- **Пульт управления** находится непосредственно в рабочей зоне оператора
- Значительно **расширяет** номенклатуру производимых материалов
- Получение **декоративной** поверхности у материалов для облицовки фасадов
- Гарантия **2** года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

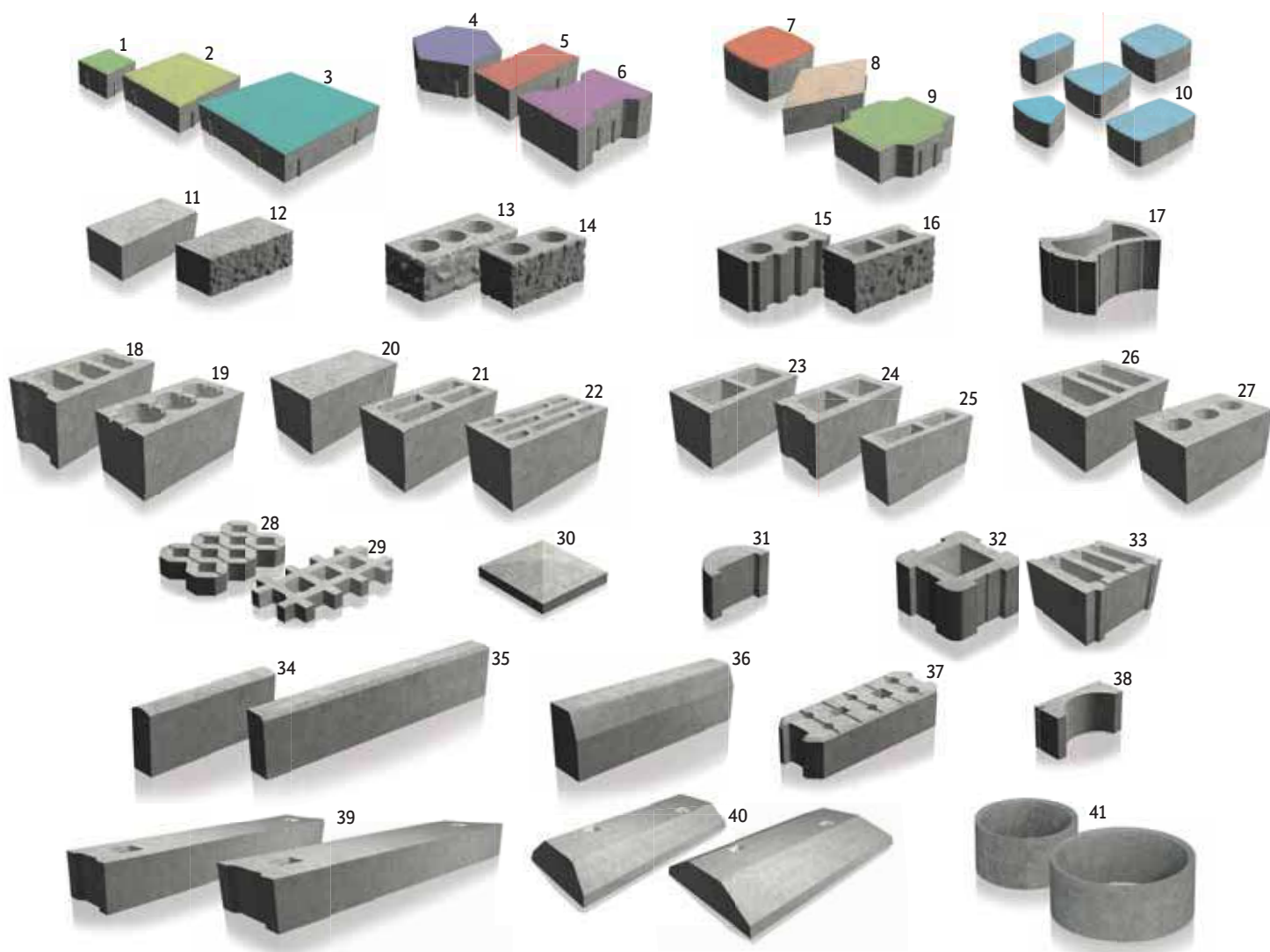
| Пресс для колки камней | 10 тонн, 400 мм | 20 тонн, 400 мм | 40 тонн, 400 мм | 60 тонн, 800 мм | 80 тонн, 800 мм | 80 тонн, 1 200мм |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| Усилие колки, тонн | до 10 | до 20 | до 40 | до 60 | до 80 | |
| Размер рабочей зоны, мм | 410 x 570 | 410 x 570 | 410 x 570 | 820 x 570 | 820 x 570 | 1 230 x 570 |
| Высота колки, мм | 280 | | | 500 | | |
| Давление в гидросистеме, МПа | 9...21 | | | | | |
| Общая установленная мощность, кВт | 2,2 | 5,5 | | 7,5 | | |
| Напряжение питания, В/Гц | 380/50 | | | | | |
| Масса не более, кг | 325 | 505 | 785 | 950 | 1 000 | 1 190 |



Пресс для колки камней 80 тонн, 1200 мм

- 1 - колун
2 - станция насосная с пультом





| | | | | |
|-----------------------------|--|---|---|--|
| Плитка тротуарная | «Квадрат» 1. ПФ-275 98x98xh 2. ПФ-224 198x198xh 3. ПФ-007 298x298xh | 4. ПФ-035 «Шестигранник» 230x200xh 5. ПФ-131 «Кирпич» 198x180xh 6. ПФ-042 «Катушка» 198x163xh | 7. ПФ-269 «Квадрат» 115x115xh 8. ПФ-128 «Ромб» 329x164,5xh 9. ПФ-102 «Катушка обратная» 180x198xh | 10. ПФ-163 «Старый город» |
| Стеновой кирпич | 11. ПФ-001 Стеновой кирпич 250x120x65 12. ПФ-044 Кирпич облицовочный угловой 250x120xh | 13. ПФ-212 Кирпич облицовочный угловой (колотый) 250x120x65/88 14. ПФ-055 Блок облицовочный угловой (колотый) 390x190x188 | 15. ПФ-056 Блок облицовочный угловой 390x190x188 16. ПФ-070 Блок облицовочный угловой (колотый) 390x190x188 | 17. ПФ-043 Вазон «Зеленая стенка» 480x340x200 |
| Блок стеновой | 18. ПФ-264 Блок стеновой (П* 35%, сквозной) 200x200x400 19. ПФ-282 Блок стеновой (П* 15%) 188x190x390 | 20. ПФ-010 Блок стеновой полнстенный 88x190x388 21. ПФ-008 Блок стеновой (П* 30%) 188x190x388 22. ПФ-011 Блок стеновой (П* 30%) 188x190x388 | 23. ПФ-003 Блок стеновой (П* 40%) 188x190x388 24. ПФ-078 Блок стеновой (П* 30%) 188x190x388 25. ПФ-121 Полублок стеновой (П* 30%) 188x120x388 | 26. ПФ-123 Блок стеновой (П* 30%) 188x320x390 27. ПФ-281 Блок стеновой (П* 15%) 188x250x390 |
| Декоративные изделия | 28. ПФ-365 Решетка газонная 600x400x100 29. ПФ-068 Решетка газонная 840x420x90 | 30. ПФ-176 Крышка столба 350x350x70 | 31. ПФ-208 Крышка колонны 200x150x200 | 32. ПФ-251 Элемент столба 320x320x188 33. ПФ-258 Блок стеновой (П* 30%) 188x390x390 |
| Бордюры | 34. ПФ-144 Бордюр 500x80x200 35. ПФ-160-01 Бордюр с гранью 1000x80x200 | 36. ПФ-019 Бордюр 1000x180x300 | 37. ПФ-387 Опора фундамента 620x220x150 | 38. ПФ-130 Лоток средний 380x150x200 |
| Изделия ЖБИ | 39. Блок ФБС 3, 4, 5, 6 2380x(300-600)x300 | 40. Плита ФЛ 10, 11, 12, 16 2380x(1000-1600)x300 | 41. Кольцо КС 7, 10, 13, 15, 20 (700-2000)x900 | |

*П — пустотность



МОБИЛ-20
Мале, Мальдивы



КОМПАКТ-20
Чапаевск, Россия



Асфальтовый завод БМ3-80
Тюбук, Россия



КОМПАКТ-60
Наманган, Узбекистан



ФЛАГМАН-45
Таэбла, Эстония



Асфальтовый завод БМЗ-80
Россия, Челябинская область





QB-55

Россия, Челябинская область



КС 2.0 с приямком

Санкт-Петербург, Россия



QB-75

Москва, Россия



МАКСИМАЛ

Казань, Россия



СКИП-60

Хабаровск, Россия



КОМПАКТ-45

Зеленоград, Россия



СТАНДАРТ-3.0
Заславль, Россия



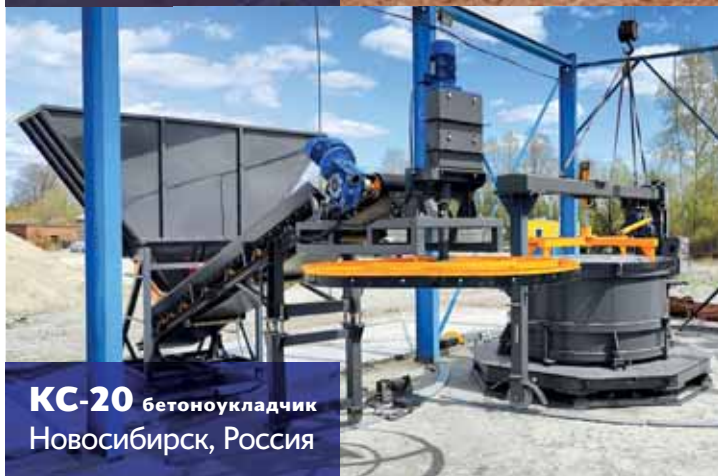
QVt-35
Россия, Челябинская область



КОМПАКТ-60
Киренск, Россия



СКИП-30
Бугульма, Россия



КС-20 бетоноукладчик
Новосибирск, Россия



ФЛАГМАН-30
Дзержинский, Россия



SMART-30
Россия, Челябинская область



КОМПАКТ-20
Междуреченск, Россия



КОМПАКТ-30
Кущёвская, Россия



ФЛАГМАН-60
Озёры, Россия



МАКСИМАЛ АЛМ
Гомель, Россия



МСР-20
Севастополь, Крым



ЛЕНТА-216
Россия, Челябинская область

zzbo

бетонные заводы

Телефон для РФ:
+7-351-200-36-68

Телефон для стран СНГ:
+7-351-900-90-16



Челябинская область,
г. Златоуст,
ул. им. А.В. Суворова, 57



sales@zzbo.ru



zzbo.ru

Телефоны филиалов СНГ

Казахстан.....+7-7172-760-141

Кыргызстан.....+7-7172-760-141

Узбекистан.....+998-994-959-015

Таджикистан.....+7-351-900-9015

Азербайджан.....+7-351-900-9015

Беларусь.....+375-333-959-016

Армения.....+374-95-900-816

Грузия.....+7-351-900-9015



ООО «ЗЗБО», 2023