



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЦЕМЕНТЫ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ. ОБЩИЕ
ПОЛОЖЕНИЯ**

ГОСТ 310.1-76

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

МОСКВА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЦЕМЕНТЫ

**Методы испытаний
Общие положения**

**ГОСТ
310.1-76**

Cements.

Test methods. General

Дата введения **01.01.78**

1. Настоящий стандарт распространяется на все виды цемента и устанавливает общие положения при испытании цементов для определения показателей:

- тонкости помола цемента;
- нормальной густоты и сроков схватывания цементного теста;
- равномерности изменения объема цемента;
- предела прочности при изгибе и сжатии образцов-балочек, изготовленных из цементного раствора.

2. Отбор проб - по СТ СЭВ 3477.

Пробу цемента, отобранную для испытаний, доставляют в лабораторию в плотно закрывающейся таре, защищающей цемент от увлажнения и загрязнения посторонними примесями.

В рабочем журнале записывают вид и состояние тары, в которой доставлена проба.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Пробы цемента до испытания хранят в сухом помещении.

4. Перед испытанием каждую пробу просеивают через сито с сеткой № 09 по ГОСТ 6613. Остаток на сите взвешивают и отбрасывают. Массу остатка в процентах, а также его характеристику (наличие комков, кусков дерева, металла и пр.) заносят в рабочий журнал. После просеивания пробу цемента перемешивают.

5. Испытания следует проводить в помещениях с температурой воздуха (20^{+3}_{-2})°С и относительной влажностью не менее 50 %. Температура воздуха и влажность должны ежедневно отмечаться в рабочем журнале.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Перед испытанием цемент, песок и воду выдерживают до принятия ими температуры помещения.

7. Для приготовления и хранения образцов применяют обычную питьевую воду.

Сосуд для отвешивания или отмеривания воды тарируют в смоченном состоянии.

8. Температура помещения влажного хранения образцов и воды в ваннах должна быть $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и ежедневно отмечаться в рабочем журнале.

9. Цемент и песок отвешивают с точностью до 1 г, воду отвешивают или отмеривают с точностью до 0,5 г или 0,5 мл.

10. Применение алюминиевых и цинковых форм, чаши, лопаток и т. п. не допускается.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Государственным комитетом СССР по делам строительства
Министерством энергетики и электрификации СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. П. Штейерт, М. А. Астахова, канд. техн. наук; **З. Б. Энтин**, канд. техн. наук; **В. П. Рязин**, канд. техн. наук; **Л. А. Малинина**, д-р техн. наук; **Л.С. Клюева**, канд. техн. наук (руководители темы); **Б. И. Подобрянская**; **Л. С. Гейдарова**; **Л. А. Левейкес**; **Е. Т. Яшина**; **М. И. Бруссер**, канд. техн. наук; **Н. А. Комарова**; **Ю. М. Милянцевич**; **В. Б. Судаков**, канд. техн. наук; **Ц. Г. Гинзбург**, канд. техн. наук; **А. А. Борисов**, канд. техн. наук; **Н. Е. Микиртумова**

2. ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 14.10.76 № 169

4. ВЗАМЕН ГОСТ 310-60 в части общих положений

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6613-86	4
СТ СЭВ 3477-81	2

6. Переиздание (ноябрь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1984 г. (ИУС 1-85).